

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445 e s.m.i.)

Io sottoscritto/a C.F.....

nato/a a il residente a

in Via n in riferimento ai locali occupati in codesto Comune

in Via n ed adibiti ad abitazione principale,

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della riduzione della TASSA SUI RIFIUTI (TARI) nella misura del 70%**, in osservanza a quanto previsto dall'Allegato C della Delibera di Consiglio Comunale n. 26 del 30/06/2021, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000 e s.m.i.,

Dichiaro che

- il nucleo familiare del/la sottoscritto/a e' composto da n. _____ componenti:

_____ nato a _____ il _____ e residente a _____

_____ nato a _____ il _____ e residente a _____

_____ nato a _____ il _____ e residente a _____

- tale nucleo familiare è **composto esclusivamente** da persone residenti che abbiano **compiuto 65 anni** di età entro i primi 6 mesi dell'anno di riferimento.

- il **reddito ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare non è superiore ad € 15.000,00.**

Si allega dichiarazione ISEE, è possibile presentare anche l'ISEE attualizzato. Qualora il contribuente non sia in possesso dell'ISEE al momento della scadenza per la presentazione della richiesta di agevolazione, **può presentare l'ISEE anche successivamente purché entro il 31.12.2021.**

Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare dell'agevolazione TARI per nucleo familiare composto esclusivamente da persone ultra 65 ANNI previste dall'Allegato C della Delibera di Consiglio Comunale n. 26 del 30/06/2021 che approva **le agevolazioni TARI per l'anno 2021.**

La dichiarazione deve essere presentata **entro il 20 LUGLIO 2021**

Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

Li,

IL/LA DICHIARANTE

.....

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it



COMUNE DI
CASCIANA TERME LARI

PROVINCIA DI PISA

Il Comune di Casciana Terme Lari è il titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 13 e 4 del GDPR in materia di protezione dei dati personali, che saranno trattati ai sensi dell'art. 6 del GDPR e della normativa richiamata negli atti amministrativi inerenti il procedimento amministrativo. Il Responsabile del trattamento è l'U.O. Tributi.